



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АД71.В.02455/19

Серия **RU** № **0211840**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «НПО ЭКСПЕРТ». Место нахождения: 117420, город Москва, улица Наметкина, дом 14, корпус 1, офис 808, адрес места осуществления деятельности: 117420, город Москва, улица Наметкина, дом 14, корпус 1. Телефон: +74991308699. Адрес электронной почты: info@npo-exp.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10АД71, выдан 21.04.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "УРАЛОПТИНСТРУМЕНТ"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 614068, Россия, Пермский край, город Пермь, улица Лесозаводская, дом 6.
Основной государственный регистрационный номер 1025900530919.
Телефон: +73422371652, Адрес электронной почты: zakaz@uralopt.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "OT-AWT(WENLING) MACHINERY CO., LTD"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, DANYA INDUSTRIAL ZONE, ZEGUO TOWN, WENLING, ZHEJIANG.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для дуговой сварки: аппараты сварочные инверторные, марки "ПАРМА", серия (тип) АС, модели: АС-01-140И, АС-01-160И, АС-01-180И, АС-01-200И, АС-01-160ДИ, АС-01-180ДИ, АС-01-200ДИ, АС-01-250ДИ, АС-01-220ДП.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8515 39 180 0, 8515 31 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 190930-005-02/ИР от 30.10.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB90, акта анализа состояния производства от 27.11.2019 года № 190916-009, руководств по эксплуатации
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ГОСТ 12.2.007.8-75 "Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности", ГОСТ 30804.3.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", ГОСТ 30804.3.3-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.11.2019 **ПО** 28.11.2024 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Ащеулов Алексей Алексеевич (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Губаревич Анна Олеговна (Ф.И.О.)

