

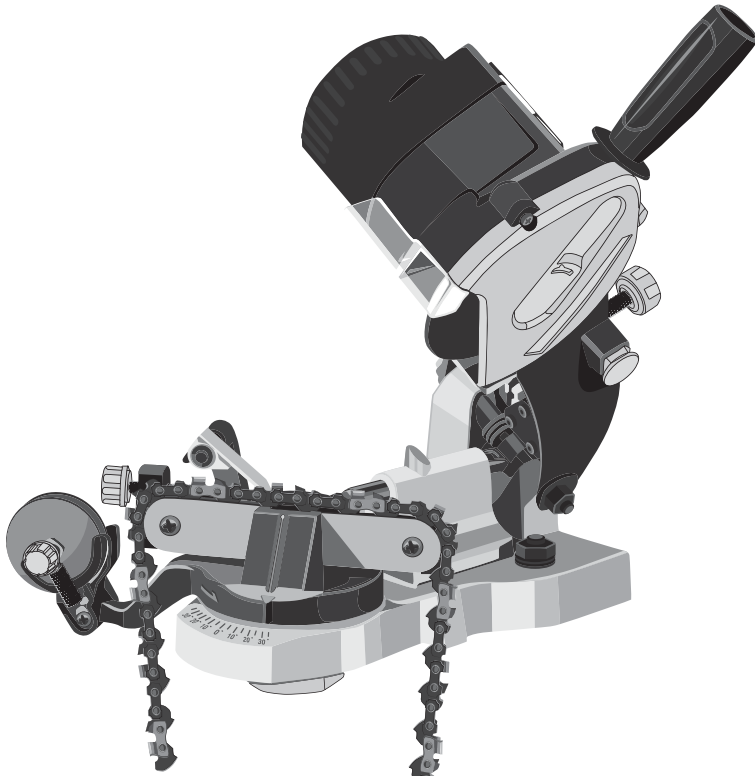


**REZER®**  
ACCESSORIES & SPARE PARTS

**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**EG 2020 Li**

**СТАНОК ЗАТОЧНОЙ  
АККУМУЛЯТОРНЫЙ**



## ОГЛАВЛЕНИЕ

1. Назначение.....	3	9.1. Установка аккумулятора и управление питанием .....	10
2. Меры безопасности .....	4	9.2. Настройка автоматической фиксации цепи.....	10
2.1. Меры безопасности при работе с аккумулятором .....	5	9.3. Установка цепи .....	11
3. Технические характеристики.....	6	9.4. Регулировка глубины заточки.....	12
4. Комплектность .....	6	10. Заточка цепи .....	12
5. Основные элементы заточного станка .....	7	10.1. Подрезка ограничителей .....	12
6. Сборка и монтаж станка.....	7	11. Уход и техническое обслуживание .....	13
7. Снятие установка заточного диска.....	8	11.1. Хранение и общий уход.....	13
8. Зарядное устройство и аккумуляторная батарея .....	8	11.2. Уход за аккумулятором и зарядным устройством ....	13
8.1. Требования безопасности .....	9	12. Углы заточки пильных цепей .....	14
8.2. Требования к эксплуатации .....	9	13. Гарантийные обязательства ....	15
8.3. Порядок работы.....	9		
9. Эксплуатация .....	10		



Актуальная информация о действующих  
адресах сервисных центров доступна на  
нашем сайте:

**[www.uralopt.ru/services](http://www.uralopt.ru/services)**

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за приобретение аккумуляторного станка для заточки цепей **REZER**<sup>®</sup> (далее — *заточного станка*).

Руководство по эксплуатации содержит всю необходимую информацию для безопасной эксплуатации и необходимого технического обслуживания. Данное Руководство является неотъемлемой частью комплекта поставки, сохраняйте его на протяжении всего срока эксплуатации.

Запрещается начинать эксплуатацию заточного станка, не ознакомившись с данным руководством.

Начиная использовать заточной станок, Вы тем самым подтверждаете, что ознакомились с правилами эксплуатации изделия и условиями гарантийного обслуживания, полностью поняли и принимаете их.



***В случае возникновения сложностей или вопросов, связанных с эксплуатацией, обращайтесь в специализированный сервисный центр, продавцу изделия, региональному дилеру.***

- Несоблюдение указаний инструкции может привести к травме или повреждению оборудования.
- Эксплуатация заточного станка имеющего неисправности запрещена.

Гарантийный талон, заполненный соответствующим образом, дает вам право обращаться в авторизованные сервисные центры производителя, без предоставления кассового чека, либо другого документа, подтверждающего факт покупки изделия, не зависимо от региона продаж и места обращения.

Сервисные Центры в праве отказать в приеме инструмента, не имеющего заполненного гарантийного талона заверенного печатью продавца.

Для оформления гарантийного талона или передачи оборудования, имеющего недостатки, на основании фискального документа, обратитесь к своему продавцу.

Список авторизованных сервисных центров указан на сайте производителя.

В случае отсутствия сервисного центра в вашем регионе все вопросы, связанные с гарантийными обращениями, направляйте продавцу техники.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Заточной станок предназначен для заточки режущих звеньев пильных цепей различных типоразмеров.

Данный заточной станок относится к «любительскому» классу электроинструмента, не предназначен для профессионального, коммерческого использования. (Использование оборудования, прямо или косвенно, связанное с извлечением прибыли расценивается как коммерческое использование.) Изготовитель, импортер не несет ответственности за материальный ущерб или упущенную выгоду, связанную с выходом из строя данного оборудования.

## 2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



**ВНИМАНИЕ!** При использовании станка всегда следуйте основным мерам безопасности для предотвращения несчастных случаев и выхода станка из строя.

- **Поддерживайте порядок в рабочей зоне.** Беспорядок повышает вероятность несчастного случая.

- **Принимайте во внимание условия работы.** Позаботьтесь о хорошем освещении рабочей зоны. Работайте в сухих условиях. Защищайте аккумуляторный отсек станка и сам аккумулятор от попадания влаги и прямого контакта с водой.



**ВНИМАНИЕ!** Не допускайте в рабочую зону детей!

- **Условия хранения.** Если Вы не собираетесь пользоваться станком длительное время, то храните его в сухом месте для предотвращения появления ржавчины. Извлеките аккумулятор и храните его отдельно в прохладном, сухом месте, вдали от металлических предметов.

- **Правильно выбирайте станок для конкретной работы.** Не перегружайте станок, пытаясь выполнить работу, для которой нужен более мощный, профессиональный инструмент. Каждый станок разработан для определенной работы. Он будет работать лучше и надежнее при параметрах, на которые он рассчитан. Не пытайтесь модифицировать станок или использовать в целях, для которых он не предназначен.

- **Выбирайте подходящую одежду.** Не одевайте слишком свободную одежду и украшения, т.к. дви-

жущиеся детали могут их захватить. Для работы рекомендуем одевать защитную одежду и обувь на нескользкой подошве. Длинные волосы уберите под головной убор.

- **Пользуйтесь средствами защиты органов зрения, дыхания и слуха.** Уровень звукового давления станка **Rezer EG 2020Li** составляет 83,6 dB(A).



**ВНИМАНИЕ!** Необходимо использовать средства защиты органов слуха!

**Всегда используйте очки с противоударными стёклами.**

**Если при работе образуются металлические опилки, пользуйтесь защитной маской, закрывающей все лицо. Также необходимо использовать наушники, респиратор, перчатки, фартук.**

- **Не пытайтесь дотянуться до предметов, находящихся вне зоны досягаемости.** Во время работы принимайте устойчивое положение. Контролируйте своё положение и держите равновесие тела. Не пытайтесь достать что-либо, если для этого нужно дотягиваться над работающим станком или поперек него.

- **Пользуйтесь станком надлежащим образом.** Для безопасной и лучшей работы станок должен содержаться в чистоте.

Соблюдайте указания по смазке и замене запасных частей. Ручки станка всегда должны быть чистыми и сухими. На них не должно быть смазки или масла. Регулярно проверяйте станок и аккумулятор на отсутствие повреждений. Любая поврежденная деталь должна быть отремонтирована.

на или заменена квалифицированным специалистом.

- **Будьте внимательны!** Постоянно следите за тем, что Вы делаете. Не работайте, если чувствуете усталость.

- **Не работайте со станком под воздействием алкоголя, наркотических средств или лекарственных препаратов.** Прочтите предупредительные наклейки или предписания, чтобы определить, влияют ли принимаемые лекарства на Ваше сознание и рефлексы.

- **Проверяйте станок перед началом работы.** Перед началом работы со станком любую деталь, которая имеет признаки повреждения, следует внимательно проверить и определить, будет ли она работать и выполнять свои функции надлежащим образом.

- **Никогда не используйте станок для заточки цепей вблизи легко воспламеняющихся материалов.** Работа данного станка может сопровождаться искрами.

- **Не пользуйтесь дисками, имеющими трещины, сколы, а также изношенными.** Изношенным для данного станка считается диск с наружным диаметром менее 76 мм.

- **Пользуйтесь только дисками, которые подходят к посадочному фланцу по размеру ( $\varnothing = 23,2$  мм).** Не пытайтесь изменить или модифицировать посадочное отверстие заточного диска, чтобы добиться его соответствия.

- **Значение скорости, указанное на диске, которое Вы устанавливаете взамен старого, должно соответствовать или превышать значение, указанное для данного станка ( $\geq 4800$  об/мин или  $\geq 28$  м/сек).**

- **Не затягивайте чрезмерно гайку прижима диска.** Достаточно затянуть её от руки. Чрезмерная затяжка может привести к повреждению или разрушению диска.

- **Никогда не работайте со станком без кожуха, защищающего заточный диск.**

- **Всегда проверяйте заточный диск, включив станок на 30–60 сек без контакта его с цепью.**

- **В случае вибрации заточного диска немедленно выключите станок и проверьте, правильно ли установлен диск и не имеет ли он повреждений.**

- **Во время работы держитесь в стороне от плоскости вращения заточного диска и следите за тем, чтобы никого не было вблизи.**

- **Никогда не пытайтесь остановить диск руками, даже если на руках у вас защитные перчатки.** Диск разрежет перчатки и серьезно травмирует ваши руки.



**ВНИМАНИЕ!** Данный станок разработан для заточки пильных цепей. Не пытайтесь произвести на нем заточку других инструментов или шлифовку других предметов.

## 2.1. Меры безопасности при работе с аккумулятором



**ВНИМАНИЕ!** Используйте только оригинальные аккумуляторы и зарядные устройства, предназначенные для данной модели.

- **Не разбирайте, не бросайте и не подвергайте аккумулятор ударам.** Поврежденный аккумулятор может загореться, взорваться или причинить ожоги.

- **Не замыкайте контакты аккумулятора металлическими предметами.**

- **Храните аккумулятор вдали от источников тепла, открытого огня и прямых солнечных лучей.**

- Заряжайте аккумулятор только в хорошо проветриваемом помещении, используя только штатное зарядное устройство. Не оставляйте аккумулятор на зарядке без присмотра на длительное время.

- **Не используйте и не заряжайте аккумулятор, если он поврежден, деформирован, перегрет или издает запах.** Немедленно извлеките его из станка и зарядного устройства.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания, В	20
Емкость аккумулятора, А·час	2,0
Скорость вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3800
Максимальное время работы под нагрузкой (2 А·ч / 4 А·ч), мин	20 / 40
Расстояние между направляющими тисков, мм	0,5-1,9
Угол поворота тисков относительно стола	30° влево и вправо
Посадочный диаметр фланца под диск, мм	23,2
Размеры заточного диска (Ø наружный x Ø внутренний x толщина), мм	104 x 23,2 x 3,2/4,5
Предельный износ заточного диска	76 мм
Ролик поддержки цепи	✓
Автомат зажима цепи	✓
LED-подсветка	✓
Функция быстрой регулировки глубины заточки	✓
Уровень звукового давления (L <sub>wa</sub> ), дБ (А)	83,6
Класс безопасности	IP20
Габариты упаковки, см	35,5 x 17 x 22
Вес нетто / брутто, кг	2,7 / 3,15

### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Станок заточной аккумуляторный ..... 1 шт.
2. Блок установки цепи ..... 1 шт.
3. Заточной диск ..... 2 шт.
4. Пластиковая ручка ..... 1 шт.
5. Крепеж (болт + шайба + гайка) ..... 3 компл.
6. Аккумуляторная батарея ..... 1 шт.
7. Зарядное устройство ..... 1 шт.
8. Руководство по эксплуатации ..... 1 шт.



Если комплектность упаковки нарушена или запасные части повреждены при транспортировке, обратитесь к своему продавцу.



Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

## 5. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗАТОЧНОГО СТАНКА

Основные части и узлы  
заточного станка:

1. Упор
2. Винт регулировки  
положения цепи
3. Основание со шкалой  
настройки угла заточки
4. Гайка
5. Направляющие  
для цепи
6. Ролик поддержки  
цепи
7. Винт регулировки  
глубины заточки
8. Заточной диск
9. Переключатель  
«Вкл/Выкл»
10. Электродвигатель
11. Кожух защитный
12. Ручка
13. Винт регулировки  
прижима цепи

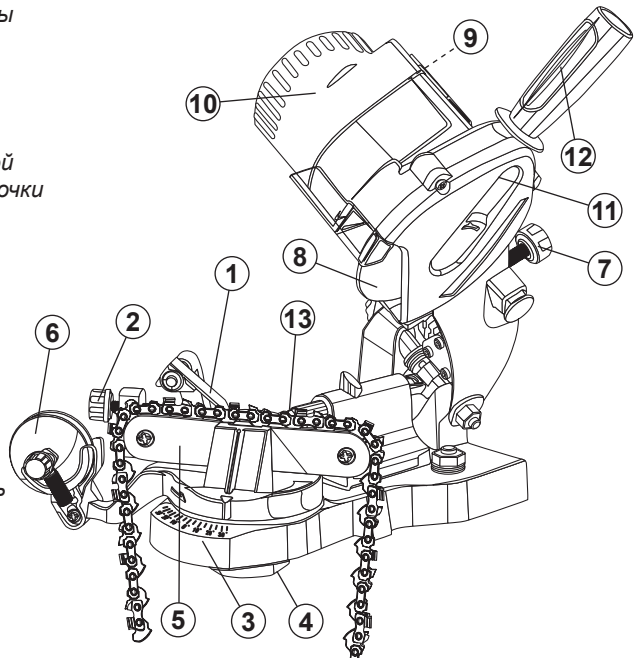


Рис. 1

## 6. СБОРКА И МОНТАЖ СТАНКА



### **ВНИМАНИЕ!**

При заточке цепи могут  
образовываться искры,  
абразивная пыль.

Не размещайте станок вблизи  
легковоспламеняющихся предметов,  
или легковоспламеняющихся жидко-  
стей. Регулярно очищайте станок от  
накопившейся пыли, так как она мо-  
жет воспламениться.

Расположите заточной станок на  
столе, верстаке, плоской горизон-  
тальной поверхности, таким образом,  
чтобы при повороте блока установки  
цепи он не касался стен или прочих

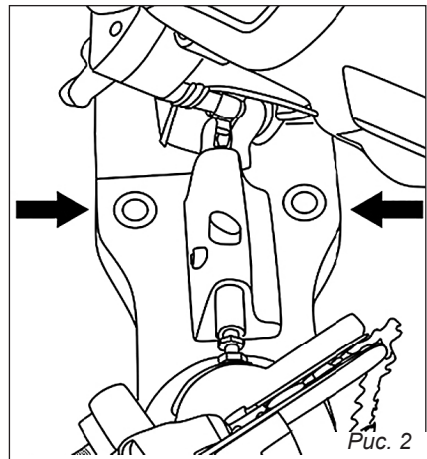


Рис. 2

предметов. Крепление станка производится с помощью двух болтов (рис. 2). Для крепления необходимо просверлить в столе два отверстия диаметром 8,5-9 мм (используйте разметочный шаблон, рис. 11). При правильном расположении упоры на основании станины должны упираться в край столешницы (рис. 3).

### Монтаж блока установки цепи

Установите блок на основание, зафиксируйте с помощью гайки-барашек.

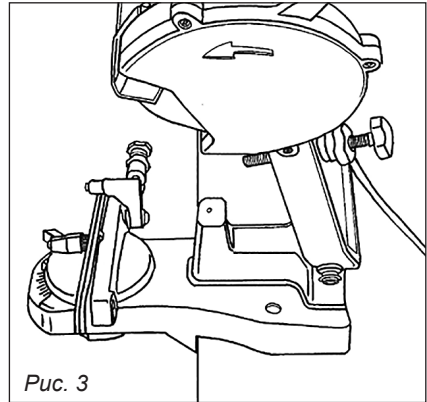


Рис. 3

## 7. СНЯТИЕ УСТАНОВКА ЗАТОЧНОГО ДИСКА

Для снятия, замены заточного диска выполните следующие операции:

1. Отключите станок от сети;
2. Открутите с помощью отвертки 3 винта крепления защитного кожуха, снимите защитный кожух (рис. 4).

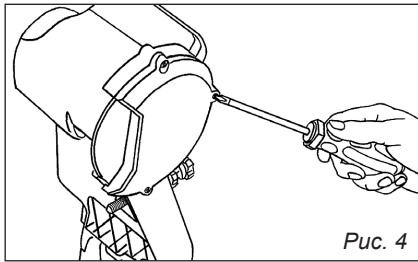


Рис. 4

3. Удерживая заточной диск рукой, открутите крепежную гайку, снимите заточной диск (рис. 5).

Установка заточного диска производится в обратном порядке.

Затяжка крепежной гайки производится «от руки» не применяйте инструменты для закручивания гайки диска, это может привести к поломке или деформации опорного фланца.

После замены диска прокрутите его от руки, убедитесь, что диск надежно закреплен и не имеет значительно-

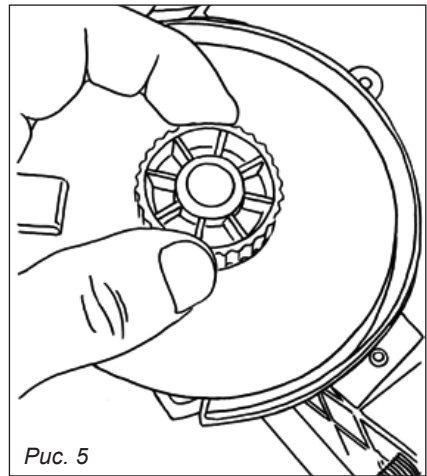


Рис. 5

го биения. Допустимое биение кромки диска — 1 мм. Допустимое осевое биение кромки диска — не более 0,5 мм.

Произведите пробное включение станка на холостом ходу, убедитесь, что вибрация отсутствует,

В противном случае переустановите или замените заточной диск.



### **ВНИМАНИЕ!**

• **Запрещено использовать сильно изношенные,**

сломанные, имеющие сколы, трещины или прочие повреждения заточные диски.

• Для работы используйте диски соответствующего типо-

размера (см. раздел 3 «Технические характеристики»). Использование не подходящих дисков запрещено, приведет к повреждению станка.

## 8. ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО И АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ



### **ВНИМАНИЕ!**

Перед использованием полностью зарядите аккумуляторную батарею.

Для заряда батареи используйте только оригинальное зарядное устройство.

### 8.1. Требования безопасности

Пользователь обязан неукоснительно соблюдать следующие правила:

• Запрещается использовать устройство в помещениях с повышенной влажностью, вблизи легковоспламеняющихся материалов и источников тепла.

• Запрещается разбирать, ремонтировать или вскрывать корпус зарядного устройства. Ремонт проводит только авторизованный сервисный центр.

• Запрещается подвергать устройство механическим ударам, вибрации.

• Обеспечьте устойчивое положение устройства во время работы.

Падение подключенного к сети устройства может привести к короткому замыканию выходных клемм, поломке и возгоранию.

### 8.2. Требования к эксплуатации



**ВНИМАНИЕ!** После подключения к сети 220В на выходных клеммах зарядного устройства постоянно присутствует напряжение > 20V.

– **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** прикасаться к клеммам металлическими предметами, коротко замыкать их между собой.

– **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать зарядное устройство в качестве источника постоянного напряжения для других приборов и устройств.

• После окончания зарядки пользователь обязан отключить зарядное устройство от сети.

### 8.3. Порядок работы

Пользователь должен выполнять операции в строго указанной последовательности:

1. **Подготовка.** Убедитесь в отсутствии механических повреждений устройства, сетевого шнура и аккумуляторной батареи.

2. **Подключение к сети.** Подключите сетевой шнур зарядного устройства к розетке 220В. Контролируйте индикацию: должен загореться **зеленый** светодиод. Это подтверждает наличие напряжения на клеммах.

3. **Подключение аккумулятора.** Установите аккумуляторную батарею на зарядное устройство, совместив пазы и вставив батарею до упора в держатель.

4. **Контроль начала заряда.** Индикатор должен смениться с **зеленого** на **красный**. Это подтверждает, что начался процесс заряда.

### 5. Контроль окончания заряда.

После полного заряда, батарея прекратит потребление тока. Индикатор зарядного устройства должен переключиться с **красного** на **зеленый**.

6. **Отключение.** По окончании заряда, обязательно отсоедините аккумуляторную батарею от зарядного устройства, а затем отключите зарядное устройство от сети 220В.

## 9. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 9.1. Установка аккумулятора и управление питанием

1. Убедитесь, что станок выключен, а заточной диск полностью остановился.

2. Установите заряженный аккумулятор в предназначенный для него отсек на корпусе станка. Нажмите до характерного щелчка, убедитесь в надежной фиксации (рис. 6).

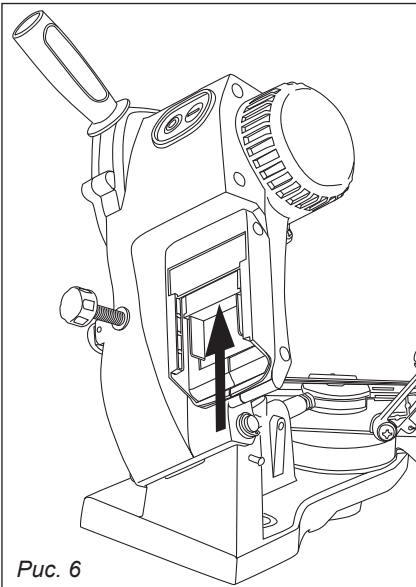


Рис. 6

3. Проверьте, что заточной диск надежно закреплен и не имеет значительного биения.

4. Произведите пробное включение станка на холостом ходу (без контакта диска с цепью), убедитесь, что вибрация отсутствует.

*В противном случае переустановите или замените заточной диск.*

Для включения двигателя станка коротко нажмите кнопку «**ВКЛ**».

Для отключения коротко нажмите кнопку «**ВЫКЛ**».

После окончания работ или для замены аккумулятора дождитесь остановки диска и извлеките аккумулятор, нажав на фиксаторы.



#### **ВНИМАНИЕ!**

• При извлечении аккумулятора двигатель заточного станка должен быть выключен.

• Не пытайтесь включить станок при разряженном или неисправном аккумуляторе.

### 9.2. Настройка автоматической фиксации цепи



#### **ВНИМАНИЕ!**

При настройке заточного станка двигатель должен быть выключен.

Установите блок установки цепи в положение «0».

С помощью ключей ослабьте контргайку штока толкателя.

Произведите замер хвостовика пильной цепи.

С помощью винта на штоке толкателя установите необходимый зазор на тисках фиксации цепи (рис. 7).

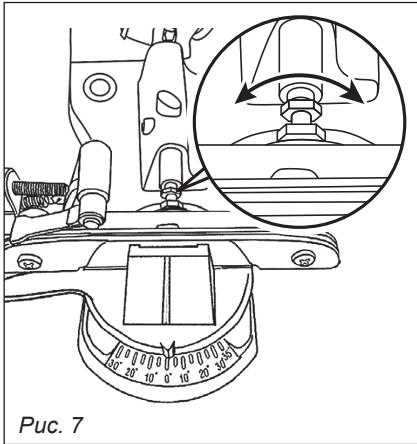


Рис. 7

Зазор контролируется при полностью опущенном заточном диске. Необходимый зазор подбирается следующим образом: толщина хвостовика пильной цепи, минус 0,2–0,3 мм.

Пример для цепи с хвостовиком 1,3 мм: зазор должен составлять  $1.3 - 0,3 = 1$  мм (рис. 8)



**Если зазор установлен не верно. При увеличенном зазоре цепь не будет зафиксирована должным образом, при недостаточном зазоре будет происходить перекос блока установки цепи.**

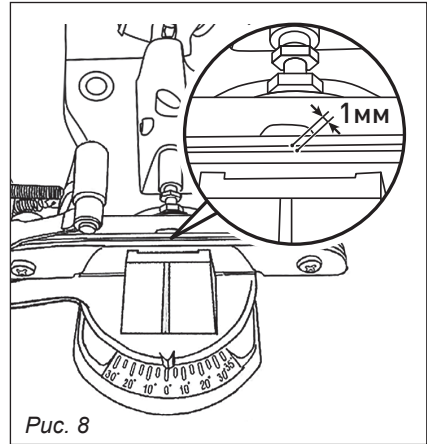


Рис. 8

### 9.3. Установка цепи

Установите пильную цепь в направляющую тисков блока установки цепи таким образом, чтоб острая кромка цепи была направлена вправо, левую часть цепи пропустите через поддерживающий ролик (рис. 9).

Для заточки дальнего зуба цепи передвиньте блок установки цепи на необходимый угол вправо.

Для заточки ближнего зуба цепи передвиньте блок установки цепи на необходимый угол влево.

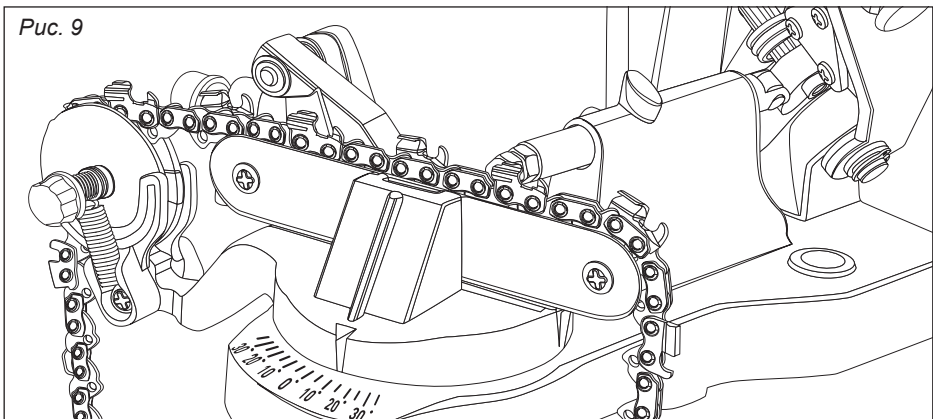


Рис. 9

**i** *Необходимый угол заточки смотрите в характеристиках затачиваемой цепи.*

Опустите лапку ограничителя и уприте ее в заднюю кромку режущего зуба.

С помощью регулировочного винта подберите положение ограничителя таким образом, чтобы при опускании заточной диск слегка касался зуба цепи.

После этого доверните регулировочный винт на необходимый угол, из расчета, один полный оборот смещает пильную цепь на 1 мм.

**i** *Рекомендованный сьем металла за заточку от 0,15 до 0,4 мм.  
0,25 мм = 1/4 оборота винта.*

**!** **ВНИМАНИЕ!**  
*Подстройку производить только при поднятом за-*

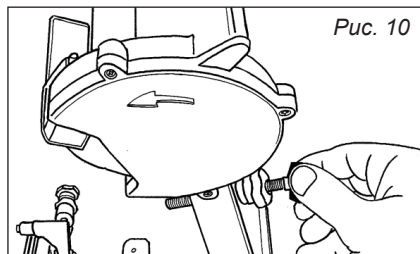
*точном диске, так как при опущенном диске цепь зафиксирована и не может перемещаться.*

#### **9.4. Регулировка глубины заточки**

Установите пильную цепь в тиски блока установки цепи таким образом, чтобы заточной диск находился над соединительной планкой, промежуток между режущими звеньями.

С помощью винта регулировки глубины заточки установите зазор между заточным диском и цепью примерно 1–1,2 мм (рис. 10).

Ваш станок готов к работе!



## **10. ЗАТОЧКА ЦЕПИ**

Установите пильную цепь, переведите блок установки цепи в лево или вправо на необходимый угол заточки, зафиксируйте гайкой барашек, подведите флажок ограничителя цепи к задней кромке зуба, левой рукой слегка подтяните свободно висящую цепь до тех пор, пока флажок ограничителя не упрется в режущий зуб.

Включите двигатель заточного станка.

Правой рукой постепенно опустите заточной диск до упора.

После заточки одного зуба поднимите заточной диск, переместите пильную цепь по направляющим вправо и повторите операцию.

После заточки одной стороны пильной цепи переведите блок уста-

новки в противоположенную сторону и повтори операции для второй стороны.

#### **10.1. Подрезка ограничителей**

Для подрезки ограничителей установите блок установки цепи в положение «0».

Установите диск 4,5 мм, отрегулируйте упор цепи таким образом, чтобы заточной диск совпадал с зубцом ограничителя реза, отрегулируйте необходимую глубину реза используя специальный шаблон (в комплект поставки не входит), включите двигатель, произведите стачивание ограничителей последовательно перемещая цепь.

## 11. УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### 11.1. Хранение и общий уход

- Рекомендуем хранить станок и аккумуляторы в сухом, проветриваемом помещении при температуре от +5°C до +25°C.

- Перед длительным хранением (более 3 месяцев) зарядите аккумулятор до уровня 40-60% от полной емкости и храните его отдельно от станка.

- **Содержите станок в чистоте.** Регулярно очищайте корпус, блок установки цепи и защитный кожух от пыли, металлической стружки и грязи. Используйте сухую или слегка влажную ткань. **Следите, чтобы влага не попала внутрь станка, особенно в аккумуляторный отсек.** Не используйте агрессивные моющие средства и растворители.

- Каждый раз перед началом работы проверяйте заточной диск на отсутствие повреждений. Не работайте диском, если он имеет трещины, сколы или изношен. Замените заточной диск, если он износился до диаметра 76 мм.

### 11.2. Уход за аккумулятором и зарядным устройством

- **Используйте только оригинальное зарядное устройство,** предназначенное для данной модели аккумулятора.

- Заряжайте аккумулятор при температуре окружающей среды от +10°C до +40°C в сухом, защищенном от пыли месте.

- Не оставляйте аккумулятор на зарядке без присмотра на длительное время после завершения цикла заряда.

- Регулярно очищайте контакты аккумулятора и зарядного устройства сухой мягкой тканью.

- **Не заряжайте и не используйте аккумулятор, который подвергся сильному удару, деформирован, перегревается или имеет признаки утечки электролита.**

- Не разряжайте аккумулятор «в ноль» регулярно. Старайтесь ставить его на зарядку при появлении признаков снижения мощности.



*При самостоятельной разборке станка или аккумуляторного блока в течение гарантийного срока **Вы лишаетесь права на гарантийный ремонт.***



*При выходе станка из строя обращайтесь в авторизованный сервисный центр. Адреса и телефоны указаны на сайте [www.uralopt.ru/services](http://www.uralopt.ru/services).*



*Не выбрасывайте станок, аккумуляторы и зарядное устройство в бытовой мусор! Сдавайте их в специальные пункты приема отходов электрооборудования.*

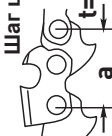

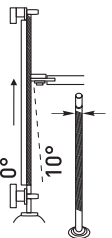
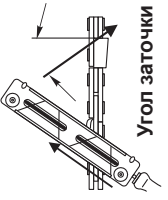
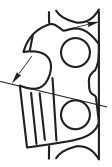
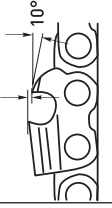


**ПО ВОПРОСАМ, СВЯЗАННЫМ С НЕИСПРАВНОСТЯМИ  
ИЗДЕЛИЯ, ОБРАЩАЙТЕСЬ В СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР**

Адреса и телефоны ближайших сервисных центров указаны на сайте:

[www.uralopt.ru/services](http://www.uralopt.ru/services)

Таблица 1

30° – цепь универсальная, 10° – цепь продольная		12. УГЛЫ ЗАТОЧКИ ПИЛЬНЫХ ЦЕПЕЙ						
		Шаг цепи  $t=a:2$	Толщина звена 	Диаметр напильника /угол заточки 	Угол заточки 	Градус наклона режущего зуба 	Глубина резания 	
1/4" (6.35 мм)	1, 1-1,3 мм	4,0 мм (5/32")/0°	30° универсальная	85°	0,65 мм (0,025")	85°	0,65 мм (0,025")	
	1, 1 мм							
	3/8" (9.3 мм) низкий профиль	1, 3 мм	4,0 мм (5/32")/0°	30° универсальная	85°	0,65 мм (0,025")	85°	0,65 мм (0,025")
0.325" (8.25 мм)	1, 3 мм	4,8 мм (3/16")/10°	30° универсальная	85°	0,65 мм (0,025")	85°	0,65 мм (0,025")	
	1, 5 мм							
	1, 6 мм	4,8 мм (3/16")/10°	30° универсальная	85°	0,65 мм (0,025")	85°	0,65 мм (0,025")	
3/8" (9.3 мм)	1, 3-1,6 мм (продольная)	4,8 мм (3/16")/0°	10° продольная	80°	0,75 мм (0,030")	80°	0,75 мм (0,030")	
	1, 3 мм							
	1, 5 мм	5,5 мм (7/32")/0°	30° универсальная	85°	0,65 мм (0,025")	85°	0,65 мм (0,025")	
0.404" (10.26 мм)	1, 6 мм	5,5 мм (7/32")/10°	10° продольная	80°	0,75 мм (0,030")	80°	0,75 мм (0,030")	
	1, 3-1,6 мм (продольная)							
	1, 6 мм (продольная)	5,5 мм (7/32")/0°	30° универсальная	85°	0,75 мм (0,030")	85°	0,75 мм (0,030")	

### 13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации станка — 12 месяцев со дня продажи.

Неисправности, допущенные по вине изготовителя, в течение гарантийного срока устраняются бесплатно в мастерской.

Срок службы изделия — 3 года.

**Гарантия не распространяется на станки с повреждениями, наступившими в результате их эксплуатации с нарушением требований данного руководства:**

- механических повреждений в результате удара, падения и т. п.;
- повреждений в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь станка;
- работа с перегрузкой электродвигателя, результатом чего является сгорание обмотки якоря;
- небрежное обращение со станком при работе и хранении, проявлением чего являются следы оплавления или трещины, вмятины на наружных поверхностях станка, сильное загрязнение, повреждение шнура питания, коррозии деталей станка;
- естественная потеря ёмкости аккумулятора в процессе эксплуатации;

**Гарантия снимается в случае:**

- использования станка не по назначению;
- применение комплектующих, не предусмотренных данным руководством;
- разборки при попытке устранения дефекта покупателем;
- самовольного изменения конструкции;
- появления дефектов, вызванных действием непреодолимой силы (пожар, наводнение, удар молнии и др.);
- несовпадения номера на станке и в гарантийном талоне.

Срок хранения аккумулятора до ввода в эксплуатацию составляет 36 месяцев с даты изготовления.

По истечении этого срока производитель не гарантирует соответствие исходным техническим характеристикам и полную номинальную ёмкость аккумуляторной батареи.



**Инструкции, указанные в данном руководстве, не относятся к абсолютно всем ситуациям, которые могут возникнуть. Оператор должен осознавать, что контроль над практической эксплуатацией и соблюдение всех предосторожностей, входит в его непосредственные обязанности.**



**ПО ВОПРОСАМ, СВЯЗАННЫМ С НЕИСПРАВНОСТЯМИ  
ИЗДЕЛИЯ, ОБРАЩАЙТЕСЬ В СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР**

Адреса и телефоны ближайших сервисных центров указаны на сайте:

**[www.uralopt.ru/services](http://www.uralopt.ru/services)**

Согнуть

**REZER**<sup>®</sup>  
ACCESSORIES & SPARE PARTS

Date of production /  
Дата изготовления:

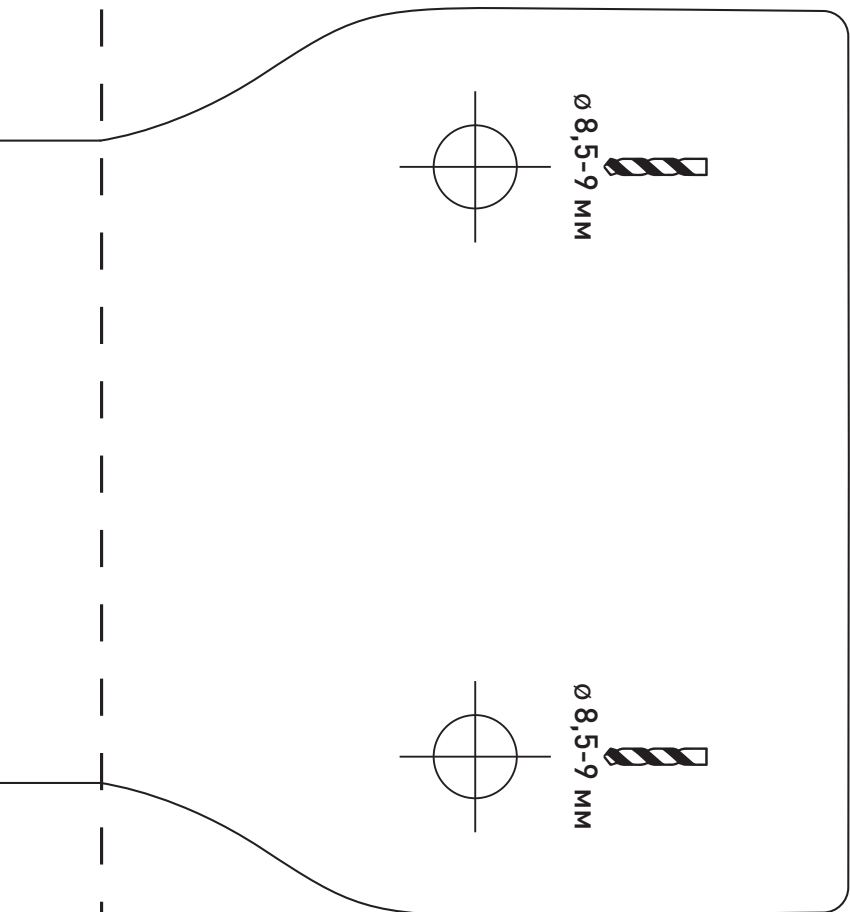


Рис. 11. Разметочный шаблон для крепления станка  
к рабочей поверхности (масштаб 1:1)

**Импортер:**  
ООО «УРАЛОПТИНСТРУМЕНТ», 614068, РФ, г. Пермь,  
ул. Лесозаводская, 6. Телефоны: (342) 237-16-52, 218-24-85

**Изготовитель:**  
SHAOXING JINYANG IMPORT AND EXPORT CO., LTD  
West of No. 51, Xingda Road, Taozhu Street, Zhuji City,  
Zhejiang Province, China